

湖北申田新材料科技有限公司

年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目竣工环境保护验收意见

2023 年 7 月 15 日，湖北申田新材料科技有限公司根据《湖北申田新材料科技有限公司年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

湖北申田新材料科技有限公司年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目位于黄冈市龙感湖管理区工业园 20 号，总投资 4675 万元，其中环保投资 58.3 万元，占地面积为 61476 平方米。在原有（一期）300 万米/年锯条生产规模的基础上扩大生产产能，本次扩建内容为新建 2#生产车间并在原有 1#生产车间基础上新增生产设备及生产线，产能由 300 万米/年增加到 700 万米/年双金属锯条，并配套建设 1 栋 3F 综合楼，原辅料及成品仓库在生产车间内分区设置。

（二）建设过程及环保审批情况

湖北黄环环保科技有限公司于 2019 年 8 月编制了《年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目环境影响报告表》，湖北申田新材料科技有限公司于 2019 年 9 月 10 日取得黄冈市龙感湖管理区环境保护局《关于湖北申田新材料科技有限公司年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目环境影响报告表的批复》（龙环函[2019]06 号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 4675 万元，其中实际环保投资 58.3 万元，占总投资额的 1.24%。

（四）验收范围

在原有（一期）300 万米/年锯条生产规模的基础上扩大生产产能，本次扩建内容为新建 2#生产车间并在原有 1#生产车间基础上新增生产设备及生产线，产能由 300 万米/年增加到 700 万米/年双金属锯条，并配套建设 1 栋 3F 综合楼，原辅料及成品仓库在生产车间内分区设

置。项目验收内容为建设项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。

二、工程变动情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，本建设项目不涉及重大变动。

序号	名称	原环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	扩建	扩建	不变
2	项目规模	年产700万米双金属带锯条	年产700万米双金属带锯条	不变
3	项目地点	黄冈市龙感湖管理区工业园20号	黄冈市龙感湖管理区工业园20号	不变
4	生产工艺	铣齿--分齿--淬火、回火--重绕--调平校直--喷砂--喷码--涂防锈油--焊接--打磨--检验入库	修边--焊接--退火--轧平校直--铣齿--分齿--淬火、回火--喷砂--涂防锈油--喷码--包装入库	主工艺不变，工艺顺序做调整
5	污染防治措施	<p>废气：项目每条生产线淬火工序设置集气罩，收集后的有机废气经过风机进入密闭管道后通过海绵吸附装置处理后通过1根15m排气筒排放。项目每条生产线喷砂工序设置集气罩，收集后的有机废气经过风机进入密闭管道后通过布袋除尘器处理后通过1根15m排气筒排放。项目铣齿、分齿工序采用湿法作业，打磨在封闭装置进行，金属粉尘颗粒密度大，加强通风和地面清洁。焊接工序烟尘采用焊接烟尘净化器收集处置。</p> <p>废水：项目废水主要为生活废水，无生产废水，生活废水经隔油池和化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及龙感湖污水处理厂纳管标准后，经市政排水管网排入龙感湖污水处理厂处理。</p> <p>噪声：项目应选购噪声排放值低的设备，对产噪机械设备合理布局，尽量安装在远距厂界、环境敏感目标的地方等，通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施确保厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。</p> <p>固废：项目一般固废主要为金属屑、废包装、不合格品由公司回收利用；生活垃圾由环卫部门清运处理；布袋除尘器产生的集尘，回用于生产；废矿物油、废海绵、废油桶、废切削液暂存于危废间，委托交由有资质的单位处置。</p>	<p>废气：本项目废气主要为淬火废气、喷砂粉尘、焊接烟尘等。每条生产线淬火工序设置集气罩，收集后的有机废气经过管道后分别通过1套“活性炭箱吸附装置”处理后经15m排气筒DA003排放及1套“静电高效油烟净化器+活性炭箱”处理后经15m排气筒DA004排放；生产线喷砂工序设置集气罩，收集后的粉尘废气分别经过2套“旋风+脉冲布袋除尘器”处理后通过2根15m排气筒DA001、DA002排放；铣齿、分齿工序采用湿法作业，焊接工序烟尘采用焊接烟尘净化器收集处置。</p> <p>废水：项目废水主要为生活废水，无生产废水，生活废水经隔油池和化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及龙感湖污水处理厂纳管标准后，经市政排水管网排入龙感湖污水处理厂处理。</p> <p>噪声：项目噪声污染源主要是生产加工设备噪声。项目选用低噪声设备，对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施，采取厂区合理布局，加强绿化等措施，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。</p> <p>固废：项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物（废包装物、边金属屑、不合格品和除尘器收尘）、危险废物（含油抹布及废手套、废切削液、废矿物油、废油桶和废活性炭）。含油抹布混入生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处理；废金属屑（滤油后）暂存于危废间，定期交由物资部门回收利用，废包装物、不合格品等分类收集后定期交由物资部门回收利用，除尘器收尘回用；废矿物油、废油桶、废切削液和废活性炭暂存于危废间，定期交由有资质单位无害化处置。</p>	废气处理装置升级，处理装置及排气筒根据车间布局增加，污染物因子未增加，污染物排放总量未超出总量指标要求

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

项目废气主要为淬火废气、喷砂粉尘、焊接烟尘等。每条生产线淬火工序设置集气罩，收集后的有机废气经过管道后分别通过1套“活性炭箱吸附装置”处理后经15m排气筒DA003排放及1套“静电高效油烟净化器+活性炭箱”处理后经15m排气筒DA004排放；生产线喷砂工序设置集气罩，收集后的粉尘废气分别经过2套“旋风+脉冲布袋除尘器”处理后通过2根15m排气筒DA001、DA002排放；铣齿、分齿工序采用湿法作业，焊接工序烟尘采用焊接烟尘净化器收集处置。

(二) 废水

项目废水主要为生活废水，无生产废水，生活废水经隔油池和化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及龙感湖污水处理厂纳管标准后，经市政排水管网排入龙感湖污水处理厂处理。

(三) 噪声

项目噪声污染源主要是生产加工设备噪声。项目选用低噪声设备，对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施，采取厂区合理布局，加强绿化等措施，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

(四) 固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物(废包装物、边金属屑、不合格品和除尘器收尘)、危险废物(含油抹布及废手套、废切削液、废矿物油、废油桶和废活性炭)。含油抹布混入生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处理；废金属屑(滤油后)暂存于危废间，定期交由物资部门回收利用，废包装物、不合格品等分类收集后定期交由物资部门回收利用，除尘器收尘回用；废矿物油、废油桶、废切削液和废活性炭暂存于危废间，定期交由有资质单位无害化处置。

四、污染物达标排放情况

(1) 废气

有组织废气监测结果：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目有组织破碎工序废气排气筒DA001及DA002出口中的颗粒物排放浓度及速率能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放限值标准要求；项目有组

织淬火工序废气排气筒 DA003 及 DA004 出口中的非甲烷总烃排放浓度及速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值标准要求。

无组织废气监测结果：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气中颗粒物及非甲烷总烃排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 及非甲烷总烃 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的标准要求。

（2）废水

项目外排废水主要为生活污水，办公生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准及龙感湖污水处理厂接管标准。验收监测期间，生活污水总排口中的 pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准及龙感湖污水处理厂接管标准。

（3）噪声

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界昼夜间噪声测定值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物(废包装物、边金属屑、不合格品和除尘器收尘)、危险废物(含油抹布及废手套、废切削液、废矿物油、废油桶和废活性炭)。含油抹布混入生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处理；废金属屑（滤油后）暂存于危废间，定期交由物资部门回收利用，废包装物、不合格品等分类收集后定期交由物资部门回收利用，除尘器收尘回用；废矿物油、废油桶、废切削液和废活性炭暂存于危废间，定期交由有资质单位无害化处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准，固体废物都能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，固体废物进行了合理处置。验收组认为可通过项目竣工环境保护验收。

七、后续完善建议和要求

（一）建设项目

1、加强废气处理设施的运行维护，确保废气稳定达标排放；落实生产车间无组织废气的防治措施，减少生产车间无组织废气的排放。

2、完善危险废物暂存间物并加强危险废物的收集、暂存、转运及处置措施，完善管理台账、标识及责任人制度。

3、按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求，修订突发环境事件应急预案并报管理部门备案。

4、规范环保档案及各类台帐记录，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督。

（二）验收报告表

1、核实项目各类危险废物产生量，完善危险废物收集、暂存、转运及处置过程的环境管理要求。

2、完善企业突发环境事件应急措施落实情况，按照相关技术规范和管理要求，明确企业突发环境事件应急预案修订及管理要求，强化风险应急防范措施，提高风险应对处置能力。

3、完善相关附图附件。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北申田新材料科技有限公司
年产 700 万米双金属带锯条二期扩建项目验收组
2023 年 7 月 15 日